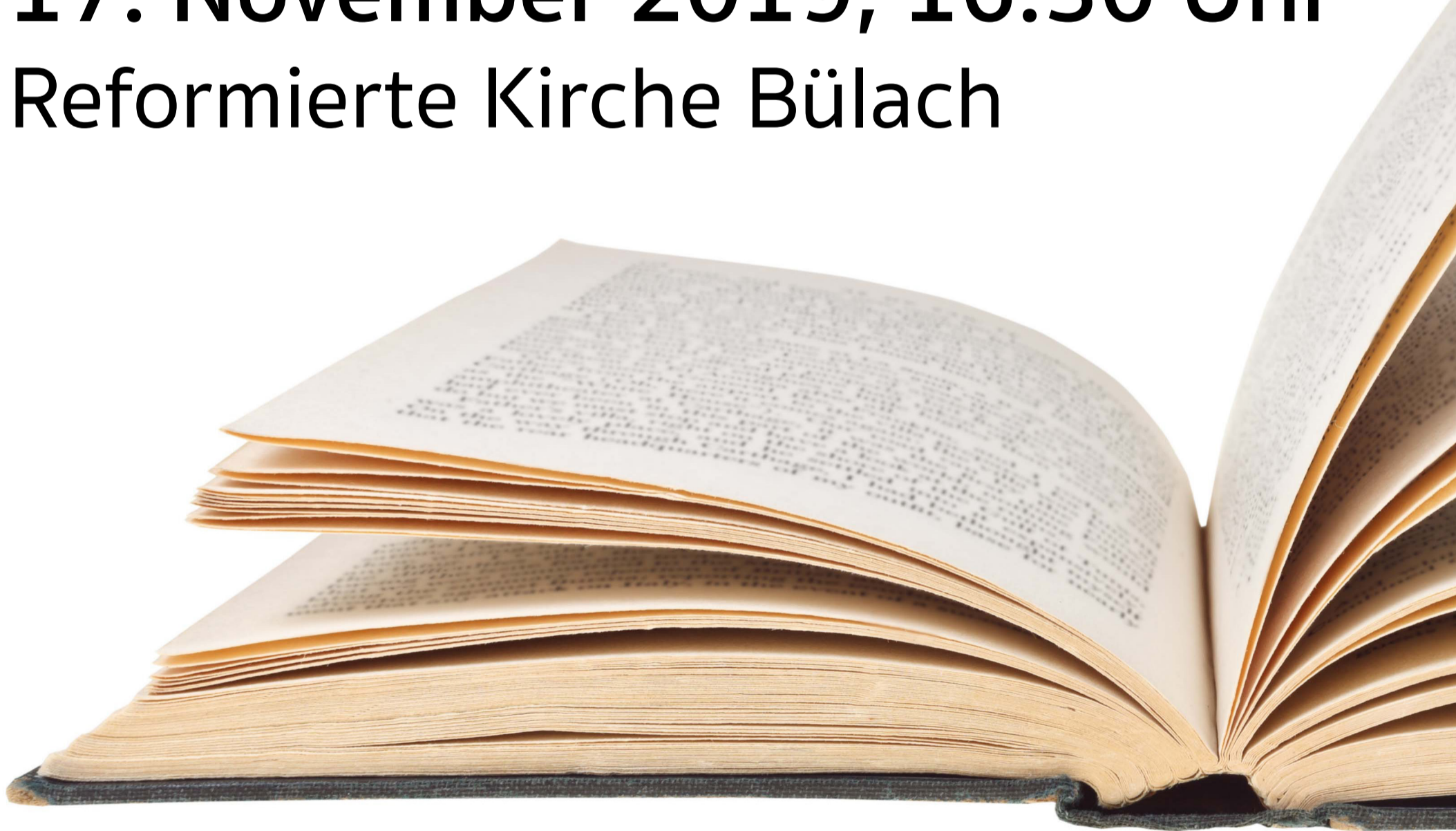


# Stadt**m**usik **B**ülach

Konzert in der Kirche

stories

**17. November 2019, 16:30 Uhr**  
Reformierte Kirche Bülach



# Konzertprogramm

---

Musikalische Leitung René Wohlgensinger

Moderation Ueli Hofstetter

---

Entry Of The Gladiators Julius Fucik, arr. Ray Woodfield

Castrum Alemorum Jacob de Haan

Celebration Fantasy Johan Nijs

Sea Of Hope Jacob de Haan

Deir'In De Traditional, arr. Warren Barker

La Storia Jacob de Haan

Concerto d'Amore Jacob de Haan

---

Wir möchten uns bei Ihnen für Ihre Unterstützung während des ganzen Jahres bedanken. Nach dem Konzert laden wir Sie ganz herzlich zum Apéro ein.

---

